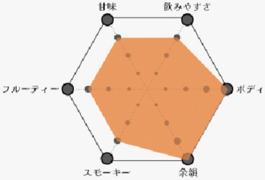
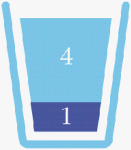
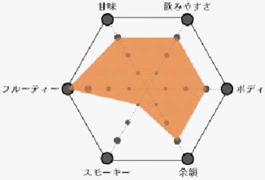
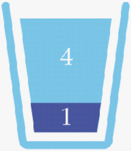
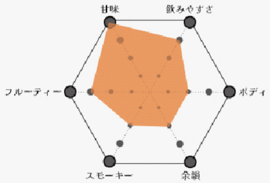
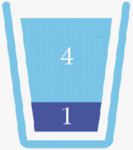
ウイスキーランド

国産ウイスキー／東日本

商品名	国・都道府県	蒸溜所名	会社名
国産ウイスキー／東日本			
飲み比べコイン数：3	北海道	ニッカ余市蒸溜所	アサヒビール 株式会社
シングルモルト・余市 【AJ01】	創業者・竹鶴政孝がウイスキーづくりの理想の地として選んだ、北海道・余市。重厚で力強く、複雑で深みのある味わいのシングルモルトウイスキーです。やわらかな樽熟成香と麦芽の甘さ、豊かな果実香の調和。力強いピートの味わいと香ばしさ。穏やかに持続するオークの甘さとスモーキーな余韻が特長です。		
 	オススメの割り方  お酒1：割材4		
飲み比べコイン数：4	山形県	遊佐蒸溜所	株式会社 金龍
YUZA・シングルモルト・6年 【AJ02】	ファーストフィルのバーボン樽熟成原酒を厳選し、6年という時の重みをそのままにカスクストレングスでボトリング。バニラやアプリコットを思わせるアロマはなめらかなフレーバーに重なり、遊佐蒸溜所らしいフルーティさが余韻まで続きます。		
 	オススメの割り方  お酒1：割材4		
飲み比べコイン数：3	山形県	遊佐蒸溜所	株式会社 金龍
YUZA・シグネチャーブレンド 【AJ03】	国産のグレーン原酒に、ミズナラ樽をはじめとする遊佐蒸溜所熟成の多彩なモルト原酒をふんだんにブレンドしました。蒸溜所を象徴するフルーティで甘いアロマとフレーバーに、さわやかなピートのニュアンスが調和した、バランスの良い仕上がりです。		



オススメの割り方

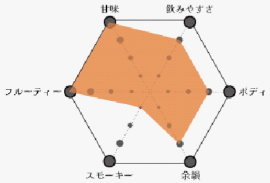


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：3	宮城県	ニッカ宮城峡蒸溜所	アサヒビール 株式会社

シングルモルト・宮城峡 【AJ04】

創業者・竹鶴政孝が異なる個性を生み出す風土を求めて選んだ、杜の都・仙台。華やかでフルーティー、なめらかな味わいのシングルモルトウイスキーです。りんごや洋梨を思わせる甘く華やかな香りと樽由来のやわらかなバニラ香が調和。ドライフルーツのようなスイートさとなめらかな口当たり。モルトの甘みと樽香が優しく広がるやわらかな余韻が特長です。



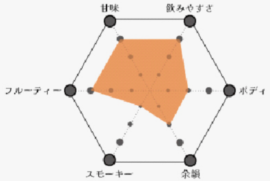
オススメの割り方

お酒1：割材4

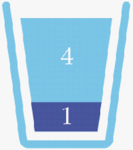
飲み比べコイン数：3	茨城県	八郷蒸溜所	木内酒造 株式会社

日の丸ウイスキー「KOME」【AJ05】

酒米を30%の配合で醸造したもろみを、ポットスチルで蒸留したライスグレーンウイスキーに、味わい深いモルト原酒をブレンドしました。熟成はバーボン樽、シェリー樽を用い3年以上。米由来のフルーティーな香りとモルトウイスキーが奏でる複雑な味わいをお楽しみください。



オススメの割り方

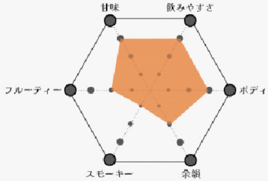


お酒1：割材4

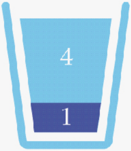
飲み比べコイン数：3	茨城県	八郷蒸溜所	木内酒造 株式会社

日の丸ウイスキー「さくら・ら」【AJ06】

日本を象徴する桜をイメージしたジャパニーズモルトウイスキー。バーボン樽熟成のモルト原酒をキーに、さくら樽、チェリーブランデー樽、シェリー樽、ワイン樽でそれぞれ熟成したモルト原酒をブレンドしました。桜を思わせる美しい色味、甘く華やかなフレーバーをお楽しみください。

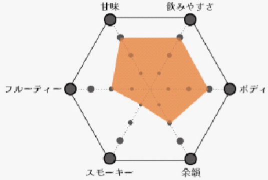


オススメの割り方

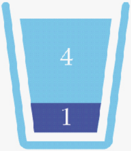


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：3	茨城県	八郷蒸溜所	木内酒造 株式会社
日の丸ウイスキー「Signature1823」 【AJ07】	酒造り200年。木内酒造の酒造りへの思いは、ローカルから世界へ羽ばたく事。常陸野の土地で栽培した大麦麦芽を一部用い、100%木内酒造の八郷蒸溜所で蒸留したモルト原酒のみをバーボン樽、ラム樽、シェリー樽でそれぞれ熟成しブレンドしました。		

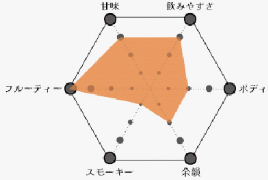


オススメの割り方

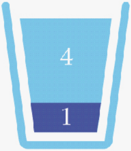


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：2	茨城県	高藏蒸留所	明利酒類 株式会社
高藏・ピュアモルトウイスキー・ リボーン・プラムワインカスクフィニッシュ 【AJ08】	高藏蒸留所によるピュアモルトウイスキー。日本一の称号を持つ百年梅酒を熟成させた「プラムワイン樽」の原酒を大切な構成原酒の一つとしてブレンド。日本のテロワールを活かしたフルーティな甘みと芳香なバニラの香りを感じる高藏蒸留所の今後を示唆する一本です。軽やかなプラムの香りが印象的。		

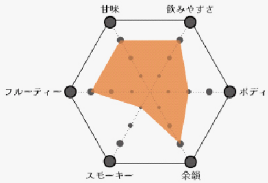


オススメの割り方

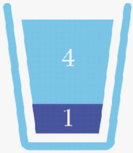


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：2	茨城県	高藏蒸留所	明利酒類 株式会社
高藏・ピュアモルトウイスキー・ リボーン・ミズナラカスクフィニッシュ 【AJ09】	高藏蒸留所によるピュアモルトウイスキー。ジャパニーズウイスキーを象徴する「ミズナラ樽」をファーストフィルで贅沢に使用し、熟成。日本のテロワールを活かし、フルーティなウイスキーを探求する中で、果実の甘みとスパイシーさの両立を目指しました。ミズナラ特有の白檀のような芳香に、果実の甘さとスパイシーさが重なり合う逸品。香味の奥行きが深く、飲むたびに表情が変わる一本です。		

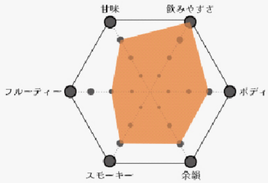


オススメの割り方

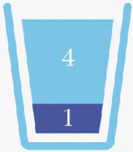


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：4	埼玉県	秩父蒸溜所	株式会社　ベンチャーウイスキー
イチローズモルト・MWR 【AJ10】	世界的コンテストで世界最高賞を受賞し、日本のクラフトウイスキーを一躍有名にした秩父蒸溜所のブレンデッドモルトです。国内外から注目を浴びる樽材でもあるミズナラの独特の香りが熟成感とともに感じられて甘みとスモーキーな味わいが感じられる一本。		

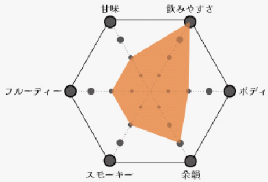


オススメの割り方

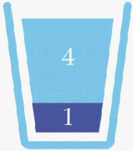


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：3	埼玉県	秩父蒸溜所	株式会社　ベンチャーウイスキー
イチローズモルト&グレーン・ホワイトラベル【AJ11】	世界的コンテストで世界最高賞を受賞し、日本のクラフトウイスキーを一躍有名にした秩父蒸溜所のブレンデッドウイスキーです。洋ナシや柑橘のみずみずしい香りとは裏腹に、口に含むと味わいはドライでスパイシーに変化します。コクがあり余韻はハチミツの飲みやすい甘さが続くバランスの取れた一本。		

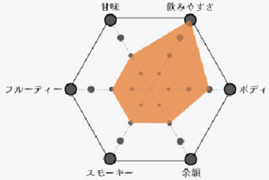


オススメの割り方

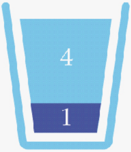


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：3	山梨県	サントリー白州蒸溜所	サントリー 株式会社
シングルモルト・白州 【AJ12】	白州蒸溜所が持つ多彩な原酒の中から、ブレンダーたちが理想のモルトを選び抜き生まれたシングルモルトウイスキーです。森の若葉のようにみずみずしく、ほのかにスモーキーフレーバーを備えたモルトと、複雑さと奥行きを与える原酒が重なりあって生まれた個性をお愉しみください。すだちやミントのような香りに、ほのかな酸味を感じられるすっきりさが心地よい一本。		

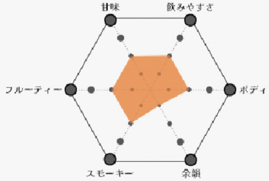


オススメの割り方

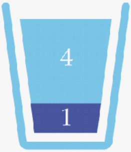


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：1	山梨県	南アルプスワインアンドビバレッジ 笛吹工場	南アルプスワインアンドビバレッジ 株式会社
角鷹・ピュアモルト【AJ13】	日本の霊峰富士山を南方に臨む山梨県笛吹の良質な伏流水を仕込に使用。スコットランド産８年樽熟成モルト原酒をメインに熟成年数が異なる複数の厳選されたウイスキー原酒をブレンド。シェリー樽にて再度国内熟成を経て、奥行きのある味わい、深いコクと芳醇な香りが加えられました。まろやかでやわらかな口当たりとビターな余韻とキレの良さが絶妙なピュアモルトウイスキーです。		

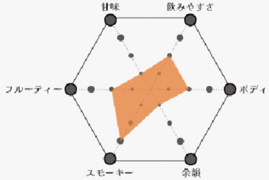


オススメの割り方

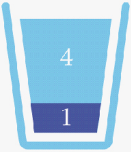


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：1	山梨県	韮崎御勅使蒸溜所	株式会社 サン・フーズ
富士ケ嶺・ピュアモルト【AJ14】	人々の心を惹きつけて止まない富士の山。崇高な美を持つ富士をイメージし、世界各国から厳選されたモルトと国内蒸溜モルトをブレンド。フレンド水には富士山の天然水を使用。力強い味わいと華やかな香りが楽しめます。		

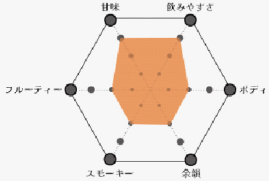


オススメの割り方

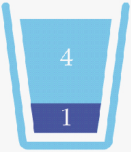


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：2	長野県	マルス駒ケ岳蒸溜所	本坊酒造 株式会社
マルス・モルテージ・越百・ モルトコレクション【AJ15】	マルスウイスキーのブレンド技術により、タイプの異なる複数のモルト原酒をヴァッティングすることで、複雑さと奥行きを表現したモルトウイスキーです。ハチミツやキャラメルを連想させるふくよかな甘い香りの中に、ほのかなスモーキーフレーバーと熟した果実の香りが広がり、口当たりは丸く柔らか、優しい余韻が特徴です。「越百（こすも）」は、中央アルプスに連なる山の一つである「越百山（こすもやま）」から名付けられました。		



オススメの割り方

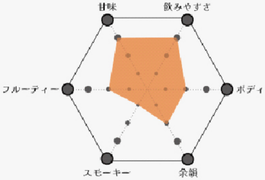


お酒1：割材4

飲み比べコイン数：1	長野県	マルス駒ヶ岳蒸溜所	本坊酒造 株式会社

ツインアルプス 【AJ16】

美しい自然の中に佇むマルス駒ヶ岳蒸溜所にて、中央アルプス駒ヶ岳山麓・地下120mより汲み上げた良質な水で仕上げたブレンデッドウイスキー。柔らかな口当たりと「バニラやクッキーのような甘い香り」と「熟したフルーツの香り」の二つの香りが一体となった豊かな芳香と穏やかな余韻が特徴です。



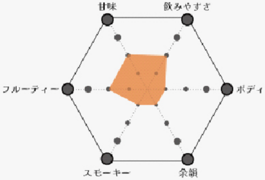
オススメの割り方
3
1

お酒1：割材3

飲み比べコイン数：1	新潟県	忍蒸溜所	新潟麦酒 株式会社

越ノ忍・ブレンデッド・白 【AJ17】

ヨーロッパで3年以上熟成された原酒を、新潟麦酒の蒸溜所内で独自配合。その後、半年から1年ほど熟成させて仕上げています。四季の変化がはっきりしている新潟の気温差がある風土は美味しいウイスキーを造るのに適した環境。まろやかで飲みやすいウイスキーに仕上がります。ミズナラ樽を使用することで、お香のようなエキゾチックな香りや、はちみつのような甘さを含む風味を実現。海外の品評会でも高い評価を受けています。



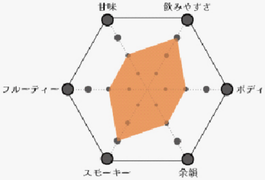
オススメの割り方
3
1

お酒1：割材3

飲み比べコイン数：1	富山県	三郎丸蒸留所	若鶴酒造 株式会社

SAB. サンセットレッド 【AJ18】

砺波の散居村、山々の間に沈んでいく夕日。見渡す限りの水田に映り込み、赤に染まっていく美しい風景をイメージしたウイスキー。潮気、落ち着いたウッディさ、オレンジ、灰、ほのかなワックス、キャラメル、全体を包み込むスモーキーさのある香り。味わいはなめらかで、ふくよかで丸みのある甘み、キャラメル、スモーク、赤いリンゴを感じます。ブレンデッドとしてはボディが十分にあり、飲み応えがあります。後味はウッディさと丸みのある甘みが続きます。



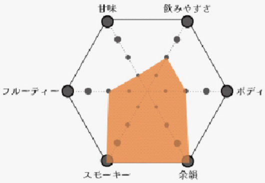
オススメの割り方
4
1

お酒1：割材4

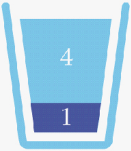
飲み比べコイン数：2	富山県	三郎丸蒸留所	若鶴酒造 株式会社

SAB. ナイトブラック 【AJ19】

夜空に月と星が輝くのと対照的に、山と木々が影絵のように黒く静かに佇む情景をイメージしたウイスキー。落ち着いた香り立ちで、燃えさしの木の様なスモーク、爽やかなウッディさ、黒胡椒のヒント。味わいはなめらかで柔らかな口当たり、苦味、わずかな黒胡椒、舌を覆う灰、全体を引き締めるしっかりとしたウッディさ、土っぽさのあるピートが感じられます。穏やかにスパイシーでしっかりスモーキーなのが印象的。



オススメの割り方

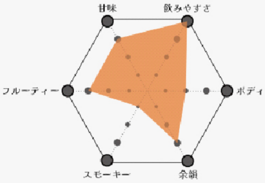


お酒1：割材4

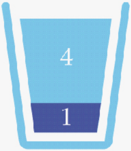
飲み比べコイン数：2	静岡県	富士御殿場蒸溜所	キリンホールディングス 株式会社

シングルグレーンジャパニーズ
ウイスキー・富士 【AJ20】

個性豊かでそれぞれに香味特長が異なる3種類のグレーンウイスキー原酒をブレンドした世界でも類を見ないシングルグレーンウイスキー。多彩なグレーン原酒が織りなす、甘く華やかで複層的な味わいが特長です。ラズベリー、オレンジマーマレードを想わせる華やかなフルーツ香、パウンドケーキ、マロングラッセのような甘く芳ばしい香りから、口当たりはやわらかく、白ブドウ、オレンジピール、ビターチョコレートなどの風味やライ麦パンやシナモンを想わせるスパイシーな香りが複層的に感じられます。最後は優しくほんのりとした甘さ、ほのかな香木の香り、ウッディでスパイシーな余韻が心地よく続きます。



オススメの割り方

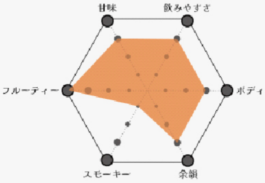


お酒1：割材4

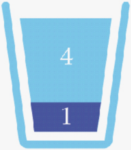
飲み比べコイン数：2	静岡県	富士御殿場蒸溜所	キリンホールディングス 株式会社

シングルモルトジャパニーズ
ウイスキー・富士 【AJ21】

創業時からのこだわりである「クリーン＆エステリー」なスタイルとして伝統的につくり続けてきた軽やかで華やかなモルト原酒と、仕込・発酵を進化させた製法でつくるフルーティでクリーミーな味わいのモルト原酒の2つタイプの原酒を使用したシングルモルト。完熟りんご、パイナップル、柑橘ピールの華やかでフルーティな香りとクレームブリュレ、ハチミツの甘い香りやダージリンティーのようなフローラルな香り。とろりとしたやわらかい口当たりで、果実味あふれる味わい。熟した白桃、洋梨、アンズのような濃厚な果実の香りとフルーツタルトを想わせる芳醇な風味が口中に広がります。最後は甘く複雑で熟成感あふれる香味が心地良く長く続きます。



オススメの割り方

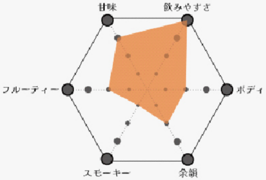


お酒1：割材4

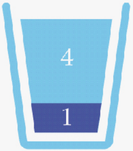
飲み比べコイン数：2	愛知県	サントリー知多蒸溜所	サントリー 株式会社

知多 【AJ22】

愛知県・知多蒸溜所で長年に渡り培ってきた多彩な原酒づくりと匠の技でつくりあげたシングルグレーンウイスキーです。軽やかな味わいとほのかな甘い香りが特長。穀物由来の甘味、ほろ苦いバニラ、梨のようなフルーティな香り。キレが良く、清涼感のある爽やかな甘みを感じます。



オススメの割り方

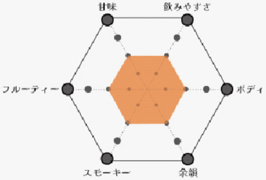


お酒1：割材4

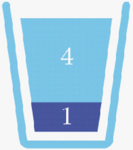
飲み比べコイン数：1	愛知県	碧南蒸留所	相生ユニビオ 株式会社

碧州 【AJ23】

長期間樽熟成させたカナディアンウイスキーとスコッチモルト、アイラモルトなどを独自ブレンドした愛知県発の本格派ブレンデッドウイスキーです。刺激的でなめらかな味わいと華やかなバニラのような甘い香りが特長。口に含むと青リンゴのような爽やかな香り、スパイシーな風味がやがてまろやかな口当たりに変化します。モルトの甘味とバニラが後に続きます。



オススメの割り方



お酒1：割材4